

Методика розробки навчальних
програм на основі модульно-
компетентнісного підходу
(на прикладі професії Швачка)

Світлана Жухевич, методист
НМЦ ПТО ПК у Хмельницької області

Підготовча робота щодо впровадження СП(ПТ)О на компетентнісно-модульній основі

- Робоча нарада з керівниками, заступниками з навчально-виробничої роботи та особами відповідальними за розробку робочого плану та навчально-плануючої документації ЗП(ПТ)О;
- Засідання обласних фахових секцій педагогічних працівників щодо впровадження навчально-планувальної документації на модульно-компетентнісній основі;
- Семінар для методистів ЗП(ПТ)О, щодо запровадження розробки навчальних програм;
- 29 засідань творчих груп з питань розробки навчально-планувальної документації;
- 23 виїзні навчальні семінари в ЗП(ПТ)О за темою: «Особливості розробки навчально-плануючої документації, що ґрунтується на модульно-компетентнісній основі».
- Засідання науково-методичної ради НМЦ ПТО ПК у Хмельницькій області.

Етапи розробки модульних навчальних програм

Проведення засідання профільної методичної комісії спільно з роботодавцями

1. Аналіз змісту компетентностей модулів

2. Врахування потреб роботодавців та уведення додаткових компетентностей (*20% від загального обсягу годин*)

3. Визначення кількості годин на засвоєння кожної компетентності *в розрізі напрямів підготовки*

4. Формування змісту професійних компетентностей з професійно-теоретичної та професійно-практичної підготовки

Розробка навчально-плануючої документації

Робоча навчальна програма

ПОГОДЖЕНО

Роботодавці

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник

ПІБ

Дата

Дата

Робоча навчальна програма (професійна підготовка)

Професія: 7436 Швачка

Професійна кваліфікація: швачка 1-2-го розряду

Код та назва модуля	Кількість годин на модуль	Код та назва компетентності	Всього годин на компетентність	З них			
				На професійно-теоретичну підготовку		Виробниче навчання	Виробнича практика
				Всього	В т.ч на ЛПР		
<u>ШВЧК - 2.1</u> <i>Виконання найпростіших операцій при обробці окремих деталей</i>	103	<u>ШВЧК - 2.1.1</u> <i>Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів</i>	103	20	6	36	47
<u>ШВЧК - 2.2</u> <i>Виконання операцій найпростіших складностей з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</i>	145	<u>ШВЧК - 2.2.1</u> <i>Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</i>	67	18	6	42	7
		<u>ШВЧК - 2.2.2</u> <i>Визначення асортименту та властивостей тканин постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</i>	35	10	2	18	7
		<u>ШВЧК - 2.2.3</u> <i>Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації</i>	27	8	2	12	7
		<u>ШВЧК - 2.2.4</u> <i>Здійснення контролю за якістю виконаних операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</i>	15	2	-	6	7

Розглянуто на засіданні методкомісії

Протокол № _____ від _____

Голова методкомісії _____

Зміст робочої навчальної програми професійно-теоретичної підготовки

ПОГОДЖЕНО

Роботодавці

_____ Дата

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник

_____ ПІБ
_____ Дата

ЗМІСТ

робочої навчальної програми професійно-теоретичної підготовки

Професія: 7436 Швачка

Професійна кваліфікація: 7436 Швачка 1-2-го розряду

Код і назва модуля

ШВЧК – 2.1 Виконання найпростіших операцій при обробці окремих деталей

Код і назва компетентності

ШВЧК – 2.1.1 Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів

Зміст компетентності

Способи і послідовність обробки виточок, складок, рельєфів, кокеток в швейних виробках.

Різновидності мілких деталей, способи і послідовність їх обробки.

Способи з'єднання мережива, гіпюру, рюші, тасьми, еластичної тасьми, сутажу, канта, оборки з деталями виробу;

Ручні та машинні способи виконання зборок буф.

Практична робота:

- вправи по виконанню оздоблювальних та з'єднувальних складок;
- вправи по обробці мілких деталей.

Модульний контроль

Розглянуто на засіданні методкомісії

Протокол № _____ від _____

Голова методкомісії _____

Зміст робочої навчальної програми професійно-практичної підготовки

ПОГОДЖЕНО

Роботодавці

_____ Дата

ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник

_____ ПІБ

_____ Дата

ЗМІСТ робочої початкової програми виробничого навчання

Професія: 7436 Швачка

Професійна кваліфікація: Швачка 1-2 розряду

Код і назва модуля

ШВЧК – 2.1 Виконання найпростіших операцій при обробці окремих деталей

Код і назва компетентності

ШВЧК – 2.1.1 Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів

Зміст компетентності

Інструктаж з безпеки праці та безпеки життєдіяльності, організація робочого місця швачки.

Уміння виконувати обробку виточок, складок, підрізів різними способами; виконувати обробку пришивних, настрочних, кокеток; виконувати обробку рельєфів; обробляти мілкі деталі; виконувати з'єднання мережива, гіпюру, рюшів, тасьми, сутажу, оборки з деталями виробу; виконувати зборки буф ручним та машинним способом.

Розглянуто на засіданні методкомісії

Протокол № _____ від _____

Голова методкомісії _____

Модульно-поурочний план з професійно-теоретичної підготовки

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник керівника
з навчально-виробничої роботи

Модульно-поурочний план Модуль ШВЧК-2.1. Виконання найпростіших операцій при обробці окремих деталей Професійна кваліфікація: швачка 1-2-го розряду

Код та назва модуля, кількість годин на модуль	Код компетентності	Назва компетентності	Всього годин на компетентність	№ заняття	Кількість годин	Тема заняття
ШВЧК-2.1 20 год.	<i>Виконання найпростіших операцій при обробці окремих деталей</i>					
	ШВЧК-2.1.1	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів.	20	1	1	Організація робочого місця. безпека праці під час виконання ручних робіт.
				2	1	Необхідні інструменти та пристосування при виконанні ручних робіт.
				3	1	Термінологія ручних робіт.
				4	1	Види ручних стібків, їх призначення, технічні умови виконання, та застосування.

Розглянуто і схвалено на
засіданні методичної комісії
Протокол № _____ від _____
Голова методичної комісії _____

Перелік навчально-виробничих робіт з професійно-практичної підготовки

ПОГОДЖЕНО

Старший майстер

_____ ПІБ

_____ Дата

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник керівника з навчально-виробничої роботи

_____ ПІБ

_____ Дата

ПЕРЕЛІК НАВЧАЛЬНО-ВИРОБНИЧИХ РОБІТ

З ПРОФЕСІЇ «ШВАЧКА»

Кваліфікація «Швачка» 1-2 - розряду

Група №

Код модуля, компетентності № уроку	Найменування модуля, компетентності, (теми) програми	Всього годин	На інструктаж	На вправи	Навчально-виробничі роботи	Перевідний коефіцієнт	Одиниці виміру	Робоча норма часу	Норма часу учня	Кількість робіт на одного учня
ШВЧК-2.1	Виконання найпростіших операцій при обробці окремих деталей	79								
ШВЧК - 2.1.1	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів.	83								
Урок 1	Безпека праці при виконанні ручних, машинних і волого-теплових робіт.	6	1	5	Виконання ручних робіт: прямих стібків (змету вальні, виметувальні); косих стібка (наметувальні, виметувальні); петле подібних.					

Розглянуто і схвалено на засіданні методичної комісії

Протокол № _____ від _____

Голова методичної комісії _____

Фрагмент плану освітнього процесу

№з/п	Компоненти робочого навчального плану	Всього годин	З них ЛПР	Казовий блок	III навч. 1-2 розряду	III навч. 3 розряду	Розподіл годин по тижнях																											
							I										II																	
							ШВАЧКА 2 розряду										ШВАЧКА 3 розряду																	
							1	2	1	1	Базовий блок	2	ШВЧК 2.1	2	2	ШВЧК 2.2	3	2	1	ШВЧК 2.3	3	ШВЧК 3.1	4	1	ШВЧК 3.2	5	2	ШВЧК 3.3	2	5	1	ШВЧК 3.4		
	Види підготовки для здобуття П(ІТ)О																																	
	Фізична культура	83		15	20	48	3	3	3	3	15	2	4	3	2	10	2		6	3	9	3	2	14	3	3	21	2				4		
1	Загальнопрофесійна підготовка	104	10	96	8		24	22	17	11	104	4	4																					
1.1	Основи трудового законодавства	9		9			2	2	2	1	9																							
1.2	Основи галузевої економіки і підприємництва	13		13			4	3	2	1	13																							
1.3	Інформаційні технології	12	6	12			3	3	2	1	12																							
1.4	Професійна етика	10		10			3	2	2	1	10																							
1.5	Основи електротехніки та енергозбереження	17		17			5	4	2	2	17																							
1.6	Основи креслення та спеціального малювання	13	4	13			3	3	3	1	13																							
1.7	Охорона праці	30		30			4	5	4	4	30	4																						
2	Професійно-теоретична підготовка	311	76	20	76	215	3	5	4	3	20	10	20	13	6	38	6	35	35	18	13	39	13	8	60	14	14	98	9	40	35	18		
2.1	Технологія виготовлення швейних виробів	10					1	3	2	1	10																							
2.2	Матеріалознавство	5					1	1	1	1	5																							
2.3	Обладнання швейного виробництва	5					1	1	1	1	5																							
2.4	ШВЧК -2.1 Виконання найпростіших операцій при обробці окремих деталей	20	6		20							10	20																					
2.5	ШВЧК - 2.2 Виконання операцій найпростіших складностей з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів	38	10		38								13	6	38																			
2.6	ШВЧК - 2.3 Виконання операцій найпростіших складностей з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів із різних матеріалів	18	4		18												6			18														
2.7	ШВЧК - 3.1 Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів натільної білизни	39	13		39															13	39													
2.8	ШВЧК - 3.2 Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів поясного одягу	60	16		60																	13	8	60										
2.9	ШВЧК - 3.3 Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового легкого одягу	98	22		98																					14	14	98						
2.10	ШВЧК -3.4 Виконання операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів із різних матеріалів	18	5		18																									9			18	
3	Професійно-практична підготовка	904		48	297	559	6	6	12	18	48	18	36	18	24		24	35	35	177	18	54	18	24	96	18	18		24	40	35	283		
3.1	Виробниче навчання в майстерні	564		48	192	324	6	6	12	18	48	18	36	18	24		24	35	35	177	18	54	18	24	96	18	18		24	40	35	283		
3.2	Виробнича практика	340			105	235												35	28	105									40	28	235			
4	Консультації	24			14	10																												
5	ІПА, ДКА	14			7	7									7																7			
6	Загальний обсяг навчального часу (без п. 4)	1402		179	401	822																												
	Тижнєве навантаження						36	36	36	35	187	34	60	34	32	132	32	35	35	201	34	102	34	34	170	35	35	245	35	40	35	305		

Дякую за увагу!